

## การโปรแกรม PLC (Mitsubishi) GX-Work 2 ระดับพื้นฐาน (Basic)

PLC (Mitsubishi) & GX-Work 2 Programming Basic Level 22-PLC-40

### วัตถุประสงค์

- สามารถอธิบายโครงสร้างส่วนประกอบพื้นฐาน หลักการทำงานและการใช้คำสั่งฟังก์ชันต่างๆ ในกลุ่มคำสั่งเบื้องต้นในการเขียนโปรแกรมของระบบโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ได้
- สามารถใช้โปรแกรม GX-Work2 เขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของ PLC (Mitsubishi) ได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิทัลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิทัลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- ชุดฝึก PLC FX , Q ยี่ห้อ Mitsubishi 12 ชุด
- ซอฟต์แวร์ GX-Work2 12 ชุด
- คอมพิวเตอร์ 12 ชุด
- Simulation Module 12 ชุด

### เนื้อหาหลักสูตร

- บทนำ PLC

- การติดตั้งและออกแบบระบบ

- ความรู้พื้นฐานทางด้านดิจิทัล

- การอ้างแอสเตรสของ PLC

- หลักการเขียนแลตเตอร์ไดแกรมและคำสั่งพื้นฐาน

ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

13,000 ฿