

Touch Screen (Mitsubishi) สำหรับแสดงผลและควบคุมการทำงานโดยใช้ PLC Mitsubishi (Intermediate)

Touch Screen (Mitsubishi) for Monitor & Operate by PLC Mitsubishi 22-PLC-41

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้สามารถเข้าใจโครงสร้างส่วนประกอบพื้นฐาน หลักการทำงานและการใช้คำสั่ง ฟังก์ชันต่างๆ
- ในกลุ่มคำสั่งเบื้องต้นในการเขียนโปรแกรมของระบบโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และ Touch Screen ได้สามารถใช้โปรแกรม GT-Designer เขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของ PLC(Mitsubishi) และ Touch Screen ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิทัลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิทัลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- ชุดฝึก PLC Mitsubishi รุ่น Q Series 6 ชุด
- ชุดฝึก PLC Mitsubishi รุ่น FX Series 6 ชุด
- ชุดฝึกจอ Touch Screen Mitsubishi รุ่น GOT1000 Series 6 ชุด
- Computer Notebook 6 ชุด

เนื้อหาหลักสูตร

- โครงสร้างพื้นฐานของระบบโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
- การใช้ซอฟต์แวร์ GX Work2 ออกแบบโปรแกรม PLC
- การใช้ซอฟต์แวร์ GT Designer2 ออกแบบหน้าจอ Touch Screen
- การเชื่อมต่อ และรับส่งข้อมูลระหว่าง PLC และจอ Touch Screen
- การแสดงสถานะบิตและควบคุมบิต
- การแสดงสถานะเวิร์ดและควบคุมเวิร์ด
- การทำระบบเตือน Alarm
- การโอนถ่ายข้อมูลคอมพิวเตอร์กับจอทัชสกรีน

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

12,100 ฿