

## กระบวนการบัดกรีแข็ง (Basic)

Brazing Process 24-WET-10

### วัตถุประสงค์

1. พัฒนาความรู้ ทักษะ และความปลอดภัยในงานบัดกรีแข็งตามมาตรฐานสากล

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า ด้านช่างอุตสาหกรรม

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า ด้านช่างอุตสาหกรรม

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. สถานที่ฝึกบัดกรีแข็ง (Brazing)
2. ชุดเชื่อมแก๊สพร้อมอุปกรณ์

### เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการทำงานบัดกรีแข็ง (Brazing)
2. เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในงานบัดกรีแข็ง (Brazing)

3. ชนิดและคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในงานบัดกรีแข็ง (Brazing)

4. เทคนิคการทำงานบัดกรีแข็ง (Brazing)

- การเตรียมรอยต่อ
- การให้ความร้อนแก่ชิ้นงาน
- การเว้นระยะให้ลวดโลหะเติมแทรกตัว

5. ที่เกี่ยวข้องกับงานบัดกรีแข็ง (Brazing)

6. ความปลอดภัยในการทำงาน การปฏิบัติงานบัดกรีแข็ง (Brazing) กับวัสดุงานประเภทต่าง ๆ พร้อม เทคนิคการทำงานและการแก้ไขปัญหา

**ระยะเวลาการอบรม**

1 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

6 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

5,000 ฿