

## งานเชื่อมโดยกระบวนการเชื่อมไฟฟ้า 1 (Basic)

ARC Welding Process 1 24-WET-11

### วัตถุประสงค์

1. พัฒนาความรู้ ทักษะ และความปลอดภัยในงานเชื่อมไฟฟ้าตามมาตรฐานสากล
2. ทราบวิธีการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. จบการศึกษาดังแต่ระดับ ปวช. ขึ้นไป ทางด้าน เครื่องกล โลหะ หรือ การผลิต หรือ
2. ช่างเชื่อมที่มีประสบการณ์อย่างน้อย 1 ปี

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. จบการศึกษาดังแต่ระดับ ปวช. ขึ้นไป ทางด้าน เครื่องกล โลหะ หรือ การผลิต หรือ
2. ช่างเชื่อมที่มีประสบการณ์อย่างน้อย 1 ปี

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. สถานีฝึกการเชื่อมไฟฟ้า
2. เครื่องเชื่อมไฟฟ้าพร้อมอุปกรณ์

### เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการของงานเชื่อมไฟฟ้า

2. เครื่องมือและอุปกรณ์ในงานเชื่อมไฟฟ้า

3. วัสดุชิ้นงานเหล็กกล้าคาร์บอน

- คุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในงานเชื่อมไฟฟ้า

4. การปฏิบัติงานเชื่อมไฟฟ้า

- จัดเตรียมชิ้นงานและอุปกรณ์

- ปรับตั้งกระแสไฟในงานเชื่อม

- เชื่อมวัสดุงานเหล็กกล้าคาร์บอนในท่าเชื่อมตามมาตรฐานสากล Fillet Weld PB (2F), PF (3F), PD (4F)

5. กระบวนการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล

6. วิเคราะห์และแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นจากการเชื่อมไฟฟ้า

7. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงานเชื่อมไฟฟ้า

#### ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

#### จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

#### ค่าอบรม/ท่าน

9,500 ฿