

## กระบวนการเชื่อม MAG (Basic)

MAG Welding Process 24-WET-21

### วัตถุประสงค์

1. พัฒนาความรู้ ทักษะ และความปลอดภัยในงานเชื่อม MAG สำหรับงานเหล็กโครงสร้าง ตามมาตรฐานสากล
2. ทราบวิธีการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. จบการศึกษาดังแต่ระดับ ปวช. ขึ้นไป ทางด้าน เครื่องกล โลหะ หรือ การผลิต หรือ
2. ช่างเชื่อมที่มีประสบการณ์อย่างน้อย 1 ปี

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. จบการศึกษาดังแต่ระดับ ปวช. ขึ้นไป ทางด้าน เครื่องกล โลหะ หรือ การผลิต หรือ
2. ช่างเชื่อมที่มีประสบการณ์อย่างน้อย 1 ปี

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. สถานีงานเชื่อม MAG
2. เครื่องเชื่อมพร้อมอุปกรณ์

### เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการของงานเชื่อม MAG

2. เครื่องมือและอุปกรณ์ในงานเชื่อม MAG

3. วัสดุชิ้นงานเหล็กกล้าคาร์บอน

- ชนิดและคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในงานเชื่อม MAG

4. การปฏิบัติงานเชื่อม MAG

- จัดเตรียมชิ้นงานและอุปกรณ์

- ปรับตั้งเครื่องเชื่อม MAG

- เชื่อมวัสดุงานเหล็กกล้าคาร์บอนในท่าเชื่อมมาตรฐานสากล Fillet Weld PB (2F), PF (3F), PD (4F)

5. กระบวนการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล

6. วิเคราะห์และแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นจากการเชื่อม MAG

7. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงานเชื่อม MAG

#### ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

#### จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

#### ค่าอบรม/ท่าน

10,000 ฿