

## กระบวนการเชื่อม MIG สำหรับงานอะลูมิเนียม (Advanced)

MIG Welding Process for Aluminium 24-WET-22

### วัตถุประสงค์

1. พัฒนาความรู้ ทักษะ และความปลอดภัยในงานเชื่อม MIG สำหรับงานอะลูมิเนียม ตามมาตรฐานสากล
2. ทราบวิธีการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านหลักสูตรงานเชื่อม MAG (CO2)
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. ขึ้นไป ทางด้านเครื่องกล โลหะ หรือการผลิต
3. ช่างเชื่อมที่มีประสบการณ์อย่างน้อย 1 ปี

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านหลักสูตรงานเชื่อม MAG (CO2)
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. ขึ้นไป ทางด้านเครื่องกล โลหะ หรือการผลิต
3. ช่างเชื่อมที่มีประสบการณ์อย่างน้อย 1 ปี

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. สถานีฝึกอบรมเชื่อม MIG

2. เครื่องเชื่อมพร้อมอุปกรณ์

### เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการของงานเชื่อม MIG
2. เครื่องมือและอุปกรณ์
  - อุปกรณ์และเครื่องมือในงานเชื่อม MIG
  - ลวดเชื่อม
  - แก๊สปกคลุม
3. วัสดุชิ้นงานอะลูมิเนียม
  - คุณสมบัติของอะลูมิเนียม
4. การปฏิบัติงานเชื่อม MIG
  - จัดเตรียมชิ้นงานและอุปกรณ์
  - ปรับตั้งเครื่องเชื่อม MIG
  - เชื่อมวัสดุงานอะลูมิเนียมในท่าเชื่อมมาตรฐานสากล Fillet Weld PB (2F), PF (3F), PD (4F)
5. กระบวนการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล
6. วิเคราะห์และแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นจากการเชื่อม MIG สำหรับ งานอะลูมิเนียม
7. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงานเชื่อม MIG

### ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

10,500 ฿