

การควบคุมตำแหน่งมอเตอร์เซอร์โวด้วย Position Module (Mitsubishi, Q) (Advanced)

Positioning Control for Servo Motor with Position Module (Mitsubishi, Q) 21-DRC-13

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้เข้าฝึกอบรมได้ศึกษาการทำงานของเซอร์โวมอเตอร์และชุด PLC ที่มีองค์ประกอบของ Position Module เพื่อให้สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อควบคุมตำแหน่งการเคลื่อนที่ของเครื่องจักรหรือระบบอัตโนมัติในอุตสาหกรรมได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ผ่านการอบรมในหลักสูตรการควบคุมระบบขับเคลื่อนเซอร์โว 22-DRC-14 มาแล้ว

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ผ่านการอบรมในหลักสูตรการควบคุมระบบขับเคลื่อนเซอร์โว 22-DRC-14 มาแล้ว

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- คอมพิวเตอร์ 3 ชุด
- เซอร์โวมอเตอร์และไดรฟ์ยี่ห้อ Mitsubishi 3 ชุด
- Software GX-Work 2 3 ชุด
- Software GX-Configurator 3 ชุด
- PLC (Mitsubishi) Q-series 3 ชุด
- Position Module (QD75D) 3 ชุด
- ชุดฮาร์ดแวร์ Actuator 1 แกน 3 ชุด

เนื้อหาหลักสูตร

1. พื้นฐานการควบคุมตำแหน่ง
2. องค์ประกอบและประเภทของ Position Controller
3. PLC (Mitsubishi) Q Series for Positioning Control
4. Position Module Mitsubishi (QD75D) for Positioning Control
5. การใช้ Software GX-Configurator-QP
6. Homing and Positioning Programming Application

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

12,000 ฿