

การปรับปรุงและเพิ่มประสิทธิภาพเครื่องจักรอัตโนมัติแบบลีน (N/A)

Lean Automation KAIZEN 80-LAS-03

วัตถุประสงค์

1. ผู้เข้ารับการฝึกอบรมเข้าใจพื้นฐาน TPM
2. ผู้เข้าอบรมสามารถหาประสิทธิภาพโดยรวม (OEE) ของเครื่องจักรได้
3. ผู้เข้าอบรมสามารถหาความสูญเสีย (LOSS) ในเครื่องจักรอัตโนมัติและปรับปรุงได้อย่างมีประสิทธิภาพ
4. ผู้เข้าอบรมสามารถตรวจประสิทธิภาพเครื่องอัตโนมัติก่อนการรับมอบและส่งมอบได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ช่างเทคนิค , วิศวกร หัวหน้างาน ด้านสร้างเครื่อง
2. บุคคลทั่วไปที่มีความสนใจทางด้านการปรับปรุงและเพิ่มประสิทธิภาพระบบอัตโนมัติแบบลีน
3. ผู้ที่มีพื้นฐานระบบ LEAN หรือ TPS

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ช่างเทคนิค , วิศวกร หัวหน้างาน ด้านสร้างเครื่อง
2. บุคคลทั่วไปที่มีความสนใจทางด้านการปรับปรุงและเพิ่มประสิทธิภาพระบบอัตโนมัติแบบลีน
3. ผู้ที่มีพื้นฐานระบบ LEAN หรือ TPS

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1.รถเล็โก้

2.นาฬิกาจับเวลา

3.เครื่องจักรประกอบรถแบบ Full Automation

4.แผ่นนำเสนอ

เนื้อหาหลักสูตร

1.การบำรุงรักษาแบบทวิผลโดยทุกคนมีส่วนร่วม(TPM)

2.ความสำคัญของการออกแบบผลิตภัณฑ์และกำหนดสเปคผลิตภัณฑ์เพื่อผลิตด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ

3.การหาความสูญเสีย (Loss)ของเครื่องจักรและสิ่งผิดปกติที่เกิดขึ้น

4.การหารากเหง้าที่แท้จริงของปัญหาและการปรับปรุงเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพยั่งยืนแก่เครื่องจักร

5.ฝึกปฏิบัติการหาปัญหาและแก้ไขปรับปรุงกับเครื่องอัตโนมัติ

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

ค่าอบรม/ท่าน

12,000 ฿