

## การวิเคราะห์ปัญหาและแนวทางแก้ไขสำหรับงานกลึง CNC (Intermediate)

Problem analysis and solutions for CNC Turning 41-CNC-62

### วัตถุประสงค์

ผู้รับการฝึกอบรมได้มีความรู้ความเข้าใจในขั้นตอนและวิธีการการวิเคราะห์ปัญหาและแนวทางแก้ไขสำหรับงานกลึง CNC

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการใช้เครื่องจักรพื้นฐาน
2. ผู้ที่เกี่ยวข้องกับสายงานการผลิตอย่างน้อย 3 ปี
3. ผู้ที่สนใจการเพิ่มขีดความสามารถในกระบวนการผลิต

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการใช้เครื่องจักรพื้นฐาน
2. ผู้ที่เกี่ยวข้องกับสายงานการผลิตอย่างน้อย 3 ปี
3. ผู้ที่สนใจการเพิ่มขีดความสามารถในกระบวนการผลิต

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

-

### เนื้อหาหลักสูตร

1. การวิเคราะห์ปัญหา

- กระบวนการขึ้นรูปด้วยวิธีการกลึง CNC

- ปัจจัยที่เกี่ยวข้องในกระบวนการ

- เครื่องมือที่ใช้ในกระบวนการ

## 2. การวางแผนแก้ปัญหาและพัฒนา

- การสำรวจปัญหาการกลึง CNC

- การกำหนดทางเลือกในการแก้ปัญหาหลายวิธี

- พิจารณาเลือกวิธีที่เหมาะสม

## 3. วิธีการสำรวจปัญหา

- การวัดความพร้อม

- การวินิจฉัยข้อบกพร่อง

- เทคนิคการลดขั้นตอน

- การเลือกอุปกรณ์

## 4. ความสำคัญของการเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต

- ผลลัพธ์ที่เปลี่ยนแปลง

- การกำหนดขั้นตอน

### ระยะเวลาการอบรม

1 วัน

### จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

### ค่าอบรม/ท่าน

3,600 ₺