

## การวิเคราะห์ระบบการวัดในการควบคุมคุณภาพ (Intermediate)

Measurement System Analysis 25-DRA-40

### วัตถุประสงค์

เพื่อจำแนกปัญหาที่พบในระบบการวัดซึ่งอาจมีสาเหตุมาจาก เช่น คน เครื่องมือ วิธีการ สภาพแวดล้อม  
เพื่อนำไปใช้เป็นข้อมูลในการปรับปรุงระบบการวัดทำให้การวัดมีความน่าเชื่อถือ

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ด้านเครื่องกล หรือมีประสบการณ์ในการอ่านแบบงานในการผลิตและควบคุมคุณภาพชิ้นส่วน

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ด้านเครื่องกล หรือมีประสบการณ์ในการอ่านแบบงานในการผลิตและควบคุมคุณภาพชิ้นส่วน

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

เอกสารประกอบการสอน

### เนื้อหาหลักสูตร

1. ขั้นตอนการวิเคราะห์ปัญหาของระบบวัด
2. บ่งชี้ประเด็นหรือปัญหาที่เกิดขึ้นในการวัด
3. สิ่งที่ต้องเตรียมก่อนการวิเคราะห์ระบบการวัด
4. ขั้นตอนการวิเคราะห์ความแม่นยำ

5. การวิเคราะห์ความถูกต้องของระบบการวัดแบบ Variable

6. การวิเคราะห์ความถูกต้อง/แม่นยำ เมื่อเปลี่ยนช่วงเวลาการวัดแบบ Variable

**ระยะเวลาการอบรม**

1 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

15 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

3,600 ฿