

การวิเคราะห์ระบบการวัดในการควบคุมคุณภาพ (Intermediate)

Measurement System Analysis 25-DRA-40

วัตถุประสงค์

เพื่อจำแนกปัญหาที่พบในระบบการวัดซึ่งอาจมีสาเหตุมาจาก เช่น คน เครื่องมือ วิธีการ สภาพแวดล้อม
เพื่อนำไปใช้เป็นข้อมูลในการปรับปรุงระบบการวัดทำให้การวัดมีความน่าเชื่อถือ

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ด้านเครื่องกล หรือมีประสบการณ์ในการอ่านแบบงานในการผลิตและควบคุมคุณภาพชิ้นส่วน

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ด้านเครื่องกล หรือมีประสบการณ์ในการอ่านแบบงานในการผลิตและควบคุมคุณภาพชิ้นส่วน

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

เอกสารประกอบการสอน

เนื้อหาหลักสูตร

- ขั้นตอนการวิเคราะห์ปัญหาของระบบวัด
- บ่งชี้ประเด็นหรือปัญหาที่เกิดขึ้นในการวัด
- สิ่งที่ต้องเตรียมก่อนการวิเคราะห์ระบบการวัด
- ขั้นตอนการวิเคราะห์ความแม่นยำ

5. การวิเคราะห์ความถูกต้องของระบบการวัดแบบ Variable

6. การวิเคราะห์ความถูกต้อง/แม่นยำ เมื่อเปลี่ยนช่วงเวลาการวัดแบบ Variable

ระยะเวลาการอบรม

1 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

ค่าอบรม/ท่าน

3,600 ฿