

## การโปรแกรม PLC (Siemens)-S7 ระดับพื้นฐาน (Basic)

PLC (Siemens)-S7 Programming Basic Level 22-PLC-20

### วัตถุประสงค์

- สามารถอธิบายโครงสร้างส่วนประกอบพื้นฐาน หลักการทำงานและการใช้คำสั่ง ฟังก์ชันต่างๆ ในกลุ่มคำสั่งเบื้องต้นในการเขียนโปรแกรมของระบบโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ได้
- สามารถเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของระบบควบคุมแบบลอจิกอย่างง่ายได้อย่างเป็นระบบ
- สามารถใช้โปรแกรม STEP7 เขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของ PLC SIMATIC S7-300 ได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิทัลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิทัลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- ชุดฝึก PLC S7-300 ยี่ห้อ SIEMENS 6 ชุด
- ซอฟต์แวร์ STEP7 6 ชุด
- Simulation Module 6 ชุด

### เนื้อหาหลักสูตร

- โครงสร้างพื้นฐานของระบบโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
- ความรู้เบื้องต้นทางด้านฟังก์ชันลอจิก และสมการบูลีน
- ลักษณะและคุณสมบัติที่สำคัญของโปรแกรม เมเบิลคอนโทรลเลอร์ การใช้คำสั่ง ฟังก์ชันต่างๆ ภายในโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
- การเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของระบบควบคุม โดยใช้ภาษา LAD, STL และ FBD
- การจัดการเอกสารต่างๆ เกี่ยวกับระบบควบคุมที่สร้างขึ้น
- หลักการในการพิจารณาเพื่อการเขียนโปรแกรมควบคุมให้ทำงานได้อย่างปลอดภัย

#### ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

#### จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

#### ค่าอบรม/ท่าน

13,000 ฿