

## การควบคุมเครื่องกลึง ซีเอ็นซี ระดับที่ 1 (Basic)

CNC Turning Machine Control Level 1 41-CNC-11

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะควบคุมเครื่องกลึงซีเอ็นซีได้อย่างปลอดภัย รวมทั้งการเลือกใช้เครื่องมือตัด และการเขียนโปรแกรม  
ควบคุมเครื่องกลึงซีเอ็นซีได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต หรือ
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึงและอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต หรือ
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึงและอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องกลึง CNC
2. เอกสารประกอบฝึกอบรม

### เนื้อหาหลักสูตร

1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับเครื่องจักร CNC

2. ส่วนประกอบและหน้าที่ของเครื่องกลึง CNC
3. ระบบแกนและระนาบของเครื่องกลึง CNC
4. การเขียนโปรแกรมเบื้องต้น
5. การติดตั้งค่าเครื่องมือตัดและจุดอ้างอิง
6. การปฏิบัติงานกับเครื่องจักร
7. การส่งข้อมูล
8. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องกลึง CNC

#### ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

#### จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

#### ค่าอบรม/ท่าน

13,000 ฿