

การตั้งค่าพารามิเตอร์การฉีดพลาสติก (Intermediate)

Injection Moulding Parameters Setting 43-MOT-52

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถเตรียมค่าพารามิเตอร์ต่างๆ สำหรับการปรับตั้งเครื่องฉีดพลาสติก (Injection Parameters) และนำค่าพารามิเตอร์ไปปรับตั้งเครื่องฉีดพลาสติกได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การฉีดขึ้นรูปพลาสติก (Plastic Injection Moulding) มาแล้ว

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การฉีดขึ้นรูปพลาสติก (Plastic Injection Moulding) มาแล้ว

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องฉีดพลาสติก
2. อุปกรณ์เสริมการทำงานของเครื่องฉีดพลาสติก เช่น ตู้บไล์ความชื้น และเครื่องควบคุมอุณหภูมิแม่พิมพ์
3. แม่พิมพ์ฉีดพลาสติก
4. เม็ดพลาสติก

เนื้อหาหลักสูตร

1. การตรวจสอบแม่พิมพ์ และอุปกรณ์ต่างๆ ก่อนการติดตั้ง

2. การเตรียมค่าพารามิเตอร์ต่างๆ ก่อนการปรับตั้งเครื่องฉีดพลาสติก เช่น Clamping Force, Shot Volume, Screw Stroke, Injection Flow, Nozzle / Barrel Temperature และ Cooling Time
3. การควบคุม และใช้งานเครื่องฉีดพลาสติก
4. การปรับตั้งกระบวนการฉีดพลาสติก เช่น Injection Phase, Holding Phase และ Cycle Time
5. Workshop ปฏิบัติการเตรียมค่าพารามิเตอร์การฉีดพลาสติก และปรับตั้งเครื่องฉีดพลาสติก

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

7,600 ฿