

## เทคนิคงานเจียทรงกระบอก (Basic)

Cylindrical Grinding Technique 44-MEF-32

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะทำความเข้าใจและปฏิบัติงานกับเครื่องเจียทรงกระบอก สมดุลย์ล้อหินเจีย ทำการกรัดล้างหน้า,  
ข้างล้อหินเจีย เจียผิวนอกของชิ้นงาน บำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องเจียทรงกระบอกได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- 1 ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเทคนิคงานเจียรราบ
- 2 ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
- 3 ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรกลพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- 1 ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเทคนิคงานเจียรราบ
- 2 ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
- 3 ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรกลพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- 1 เครื่องเจียทรงกระบอก
- 2 เครื่องมือวัด (ไมโครมิเตอร์, ดิจิตอลวาล์ว)

### เนื้อหาหลักสูตร

## 1 เครื่องเจียทรงกระบอ

- หลักการของงานเจียทรงกระบอ
- ส่วนประกอบและหน้าที่
- อุปกรณ์จับยึดในงานเจียทรงกระบอ

## 2 ล้อหินเจีย

- คุณสมบัติของล้อหินเจีย
- รูปร่างและขนาดมาตรฐานของล้อหินเจีย
- การเลือกใช้หินเจีย

## 3 การสมดุลล้อหินเจีย

- อุปกรณ์สมดุลล้อหินเจีย
- การตรวจสอบล้อหินเจีย
- การประกอบล้อหินเจีย

## 4 การปฏิบัติงานเจีย

- จับยึดชิ้นงานบนเครื่องเจียทรงกระบอ
- เจียผิวทรงกระบอ เจียปาดหน้า
- การปรับตั้งความเที่ยงตรงของชิ้นงาน

## 5 ปัญหาและการแก้ปัญหาในงานเจียทรงกระบอ

## 6 การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงานเจียทรงกระบอ

### ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เช่าอบรม

2 คน

ค่าอบรม/ท่าน

11,000 ฿