

## เทคนิคงานเจียฟอรัม (Intermediate)

Form Grinding Technique 44-MEF-33

### วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมสามารถใช้อุปกรณ์เจียฟอรัม ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพบนเครื่องเจียรราบเพื่อขึ้นรูปชิ้นส่วนให้ได้ลักษณะดังนี้

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางผิดพลาดไม่เกิน  $\pm 0.01$  มม. และขนาดความยาวผิดพลาดไม่เกิน  $\pm 0.01$  มม.

- เซาะร่องบนผิวทรงกระบอก
- ทรงกระบอกที่มีความเที่ยงตรงสูง เช่น เรียวมอร์ส (MT3)

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- 1 ผู้ที่สามารถควบคุมเครื่องเจียทำชิ้นส่วนอย่างง่ายได้ หรือผ่านการฝึกอบรม หลักสูตรเทคนิคงานเจียรราบ
- 2 สามารถใช้เครื่องมือวัดละเอียดได้ เช่น ไมโครมิเตอร์วัดนอก, นาฬิกาวัด
- 3 อ่านแบบภาพฉายได้

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- 1 ผู้ที่สามารถควบคุมเครื่องเจียทำชิ้นส่วนอย่างง่ายได้ หรือผ่านการฝึกอบรม หลักสูตรเทคนิคงานเจียรราบ
- 2 สามารถใช้เครื่องมือวัดละเอียดได้ เช่น ไมโครมิเตอร์วัดนอก, นาฬิกาวัด
- 3 อ่านแบบภาพฉายได้

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1 เครื่องเจียรราบ

2 เครื่องมือวัสดุคมตัดหินเจีย

3 เครื่องมือวัดละเอียด (ไมโครมิเตอร์วัดนอก, นาฬิกาวัด)

4 อุปกรณ์ในการเจียฟอร์ม

### เนื้อหาหลักสูตร

1 เทคนิคการเลือกใช้หินเจีย

2 เครื่องมือและอุปกรณ์ในการเจียฟอร์ม

3 เทคนิคการแต่งหน้าหินในการเจีย

4 เทคนิคการจับยึดชิ้นงานและการปรับตั้งชิ้นงาน

5 เทคนิคการเจียขึ้นรูปชิ้นงาน

### ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

### จำนวนผู้เข้าอบรม

4 คน

### ค่าอบรม/ท่าน

6,300 ฿