

เทคโนโลยีการตัดเฉือนโลหะสำหรับเครื่องจักรกลซีเอ็นซี (หลักสูตรออนไลน์) (Basic)

Cutting Technology for CNC Machine (Online) 41-CNC-21-OTN

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมจะทราบกระบวนการตัดเฉือนโลหะ การเลือกใช้เครื่องมือตัด

การเลือกความเร็วตัดอัตราป้อนที่เหมาะสมรวมถึงการวางแผนการผลิต การเลือกใช้และวิธีการตรวจสอบคุณสมบัติ น้ำมันตัดสำหรับงาน

CNC

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ทางด้านเครื่องกล หรือ
2. ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานหรือประสบการณ์ ในการใช้เครื่องกัดและ/หรือเครื่องกลึง

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ทางด้านเครื่องกล หรือ
2. ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานหรือประสบการณ์ ในการใช้เครื่องกัดและ/หรือเครื่องกลึง

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

-

เนื้อหาหลักสูตร

1. พื้นฐานงาน CNC

2. หลักการของกระบวนการการตัดเฉือนโลหะ

3. กระบวนการการตัดเฉือนโลหะสำหรับผลิตภัณฑ์ที่มีรูปร่างหลากหลาย

4. ความรู้พื้นฐานของเครื่องมือตัด

5. คุณลักษณะของมีด Insert

6. คุณลักษณะของด้ามมีดชนิดต่าง ๆ

7. การเลือกเครื่องมือตัดที่เหมาะสม

8. การเลือกความเร็วตัดและอัตราป้อนที่เหมาะสม

9. ชนิดและรูปแบบของการสึกหรอของคมตัด

10. สาเหตุและวิธีการแก้ไขของการสึกหรอของคมตัด

11. ชนิดของน้ำมันตัดและการใช้งาน

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

5,700 ฿