

## การซ่อมบำรุงรักษาและการแก้ไขปัญหา PLC( Mitsubishi) EP.1 (Basic)

Maintenance PLC (Mitsubishi) & Trouble Shooting Ep.1 (Circuit wiring & Digital I/O Sensors) 22-PLC-43

### วัตถุประสงค์

1. ให้ความรู้ขั้นตอนการซ่อมบำรุงได้ถูกต้อง
2. สามารถใช้เครื่องมือวัดพื้นฐานในการตรวจวัดอุปกรณ์ทางไฟฟ้าได้ถูกต้อง
3. สามารถใช้ Software ตรวจสอบข้อผิดพลาด ได้ถูกต้อง
4. สามารถอ่านข้อความและแก้ไขปัญหาจาก Software ได้ถูกต้อง

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

มีความรู้พื้นฐานทางไฟฟ้าอย่างดี หรือมี ประสบการณ์ด้านไฟฟ้าโรงงานมาแล้ว

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

มีความรู้พื้นฐานทางไฟฟ้าอย่างดี หรือมี ประสบการณ์ด้านไฟฟ้าโรงงานมาแล้ว

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. ตู้ควบคุม 3 ชุด
2. คอมพิวเตอร์ 3 ชุด
3. ชุด PLC Mitsubishi 3 ชุด
4. Software GX work 2 3 ชุด

5. Meter (Analog/Digital) 3 ชุด

6. ชุด CB & Load Center 3 ชุด

### เนื้อหาหลักสูตร

1. ทฤษฎีและขั้นตอนการซ่อมบำรุง
2. การอ่านแบบระบบไฟฟ้าควบคุม แบบญี่ปุ่น (JIS Standard)
3. การใช้เครื่องมือวัดและการเลือกเพื่อการซ่อมบำรุง
4. การตรวจเช็ควงจรภาคไฟฟ้ากำลังและแหล่งจ่ายไฟ ใน PLC (Mitsubishi)
5. การตรวจเช็ควงจรเซ็นเซอร์ และอุปกรณ์ด้านเข้าของ PLC (Sensor & Digital Input)
6. การตรวจเช็ควงจรรีเลย์และคอนแทคเตอร์จ่ายกำลัง ด้าน Digital output
7. การ Upload, Down load โปรแกรมภายใน PLC (Mitsubishi)
8. การตรวจสอบและเข้าใจความหมายของ LED แสดงผลบน PLC (Mitsubishi)
9. การตรวจสอบFault และAlarm เบื้องต้นของ PLC ผ่านทางซอฟต์แวร์ (Trouble shooting fault & Alarm)

### ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

### จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

### ค่าอบรม/ท่าน

8,000 ฿