

## งานหล่อโลหะเหล็กและเหล็กกล้า (Basic)

Iron and Steel Casting 24-MEU-32

### วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้เข้าใจบทบาทสำคัญของการหล่อ
2. เพื่อทราบวิธีการทำแบบหล่อแบบต่างๆ
3. เข้าใจหลักการออกแบบระบบทางวิ่งและชุดเขย่น้ำโลหะเบื้องต้น
4. โลหะวิทยาเบื้องต้นสำหรับเหล็กหล่อ
5. เข้าใจการปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กหล่อ
6. เข้าใจการตรวจสอบคุณสมบัติเชิงกลเหล็กหล่อ
7. รู้จักข้อบกพร่องงานหล่อที่พบบ่อย

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. มีพื้นฐานด้านงานหล่อเหล็ก
2. ผู้สนใจในงานหล่อเหล็ก

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. มีพื้นฐานด้านงานหล่อเหล็ก
2. ผู้สนใจในงานหล่อเหล็ก

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เอกสารการสอน
2. Power Point

## เนื้อหาหลักสูตร

1. ความหมายและความสำคัญของการหล่อโลหะ
2. วิธีการทำแบบหล่อโลหะแบบต่างๆ
3. หลักการออกแบบ Gating system และ Riser Design เบื้องต้น
4. เหล็กหล่อชนิดต่างๆและโลหะวิทยาเบื้องต้น
5. การควบคุม วิธีการปรับปรุงคุณภาพเหล็กหล่อโดยทั่วไป (อิทธิพลของธาตุผสม, Inoculation, Spheroidizing สำหรับ Cast Iron)
6. การตรวจสอบคุณสมบัติเชิงกลเหล็กหล่อ
7. ข้อบกพร่องที่พบบ่อยในงานหล่อเหล็ก (Casting Defect)

## ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

## จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

## ค่าอบรม/ท่าน

7,500 ฿