Thai-German Institute
สถาบันไทย-เยอรมัน

อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันไทย-เยอรมัน

700/1 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ต.คลองตำหรุ อ.เมือง

จ.ชลบุรี 20000 เบอร์โทร: 038-215033-39

การโปรแกรม PLC (Mitsubishi) GX-Work2 ระดับสูง (Advanced)

PLC (Mitsubishi) GX-Work2 Programming Advanced Level **22-PLC-42**

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้สามารถเข้าใจโครงสร้างส่วนประกอบ หลักการทำงานและการใช้คำสั่ง ฟังก์ชั่นขั้นสูงต่างๆ ในการเขียนโปรแกรมของระบบโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และประมวลผลในรูปการรับและส่งสัญญาณอนาล็อก ของ PLC(Mitsubishi)

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้าน PLC (Mitsubishi)และจะต้องผ่านการอบรม 22-PLC-40 หรือเทียบเท่ามาก่อนเท่านั้น

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้าน PLC (Mitsubishi)และจะต้องผ่านการอบรม 22-PLC-40 หรือเทียบเท่ามาก่อนเท่านั้น

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- ชุดฝึก PLC Mitsubishi รุ่น Q Series 3 ชุด
- ชุดฝึก PLC Mitsubishi รุ่น FX Series 3 ชุด
- ชุดฝึกสัญญาณอนาล็อก 6 ชุด
- คอมพิวเตอร์ 6 ชุด

เนื้อหาหลักสูตร

- การใช้ซอฟต์แวร์ GX Work2 ออกแบบโปรแกรม PLC

- การใช้คำสั่ง ฟังก์ชันขั้นสูงต่างๆภายในโปรแกรม PLC (Mitsubishi) รุ่น Q Series, FX Series

- การเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของระบบ โดยใช้ภาษา Sequential Function Chart (SFC)

- การเขียนโปรแกรมในการประมวลผลสัญญาณอนาล็อก Input และ Output

ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

13,100 ฿