Thai-German Institute
สถาบันไทย-เยอรมัน

อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันไทย-เยอรมัน

700/1 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ต.คลองตำหรุ อ.เมือง

จ.ชลบุรี 20000 เบอร์โทร: 038-215033-39

การควบคุมกระบวนการทางสถิติและการวิเคราะห์ระบบการวัด (N/A)

Statistical Process Control (SPC) & Measurement System Analysis (MSA) **32-SEM-07**

วัตถุประสงค์

การควบคุมกระบวนการทางสถิติ

1.เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจหลักการของการ ควบคุมกระบวนการโดยใช้เทคนิคด้านสถิติ

2.เพื่อให้มีความเข้าใจในหลักการทางสถิติ

3.เพื่อให้มีความเข้าใจในการควบคุมกระบวนการ

4.เพื่อให้มีความรู้เกี่ยวกับแผนภูมิควบคุมชนิดต่างๆ

5.สามารถนำแผนภูมิควบคุมไปประยุกต์ใช้ในการควบคุมกระบวนการในองค์กรได้

6.ทราบปัญหา ข้อควรระวัง และ อุปสรรคในการจัดวางระบบ

7.ทราบมุมมองการตรวจประเมินเพื่อการรับรอง

การวิเคราะห์ระบบการวัด

1.เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจหลักการของการวิเคราะห์ระบบการวัด ตามคำแนะนำของมาตรฐานISO/TS 16949

2.เพื่อใช้เป็นแนวทางในการประเมินผลความสามารถของการวัดในองค์กรทั้งในด้านของเครื่องมือวัด
อุปกรณ์ตลอดจนตัวของพนักงานที่ทำการเก็บค่าข้อมูล

3.เพื่อให้มีความเข้าใจแนวคิดและความสำคัญของการวิเคราะห์ค่าคุณสมบัติด้านต่าง ๆ
ในระบบการวัดที่ถูกต้องและสามารถนำความรู้ที่ได้ไปปรับปรุงและยกระดับขีดความสามารถของการวัดภายในองค์กรได้

4.เพื่อทราบปัญหา ข้อควรระวัง และอุปสรรคในการจัดวางระบบ

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

-

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

-

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

-

เนื้อหาหลักสูตร

การควบคุมกระบวนการทางสถิติ

1.ความสำคัญและความหมายของสถิติ

2.ทบทวนพื้นฐานทางสถิติ

3.การอ่านความหมายค่าทางสถิติ

4.การวิเคราะห์ปัญหาหน้างานกับแนวทาง SPC

5.ขั้นตอนการแก้ไขปัญหาแบบ QC

6.การวางแผนการควบคุมในการทำงาน

7.เทคนิคการควบคุมกระบวนการโดยใช้สถิติ

8.เครื่องมือทางสถิติ Control Chart (Variable & Attribute)

9.การดำเนินการเมื่อเกิดความผิดปกติ

10.การวิเคราะห์ความสามารถของกระบวนการ Cp, Cpk, Pp, Ppk

11.กรณีศึกษากิจกรรมการใช้เครื่องมือทางสถิติ และการวิเคราะห์ความสามารถของกระบวนการ

การวิเคราะห์ระบบการวัด

1.หลักการของ MSA

2.แนวคิดและความสำคัญด้านการวัด

3.ทบทวนความรู้พื้นฐานทางด้านสถิติเบื้องต้น

4.เทคนิคการตีความและการวิเคราะห์ค่าระบบการวัด

5.การนำความรู้ด้านการวิเคราะห์ระบบการวัดที่ได้ไปปรับปรุงและพัฒนา

6.คุณสมบัติด้านการแยกแยะของระบบการวัด

7.ขั้นตอนในการคำนวนและการวิเคราะห์ระบบการวัด

8.ความเข้าใจเกี่ยวกับหลักการด้าน MSA

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

20 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,000 ฿