

## การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานก่อนการประกอบ (Basic)

Part inspection (Dimensional tolerance and measuring tools) Mech-Assy-03

### วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถตรวจสอบขนาดของชิ้นส่วนประกอบเครื่องจักรที่ใช้ในระบบอัตโนมัติได้อย่างถูกต้อง

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ช่างเทคนิคและวิศวกรด้านซ่อมบำรุงหรือการออกแบบเครื่องจักรกล

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ช่างเทคนิคและวิศวกรด้านซ่อมบำรุงหรือการออกแบบเครื่องจักรกล

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

ชิ้นส่วนย่อยเครื่องจักร

แบบงานชิ้นส่วนย่อยของเครื่องจักร

เครื่องมือวัดขนาด

### เนื้อหาหลักสูตร

1. การวัดขนาดด้วยเวอร์เนียร์คาลิปเปอร์
2. การวัดขนาดด้วยไมโครมิเตอร์คาลิปเปอร์
3. การวัดถ่ายขนาดด้วยเขาควาง/ตีนผี

4.การวัดขนาดรูในด้วยไมโครมิเตอร์แบบแท่ง

5.การวัดขนาดรูในด้วยบอร์เกจ

6.การวัดตำแหน่งรูคว้านด้วยเวอร์เนียไฮเกจ+ไดอัลเกจ

7.การวัดความราบของฐานโครงเครื่อง

8.การปรับด้วยระดับน้ำเครื่องกล 0.02 mm/1 m

**ระยะเวลาการอบรม**

2 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

12 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

7,000 ฿