

การกำหนดขนาดและพิกัดความคลาดเคลื่อนในแบบงานเครื่องกล (Intermediate)

Dimensioning and Tolerancing in Mechanical Drawing 25-DRA-12

วัตถุประสงค์

สามารถอ่านแบบและกำหนดขนาดเพื่อบอกรูปร่างของชิ้นงานได้อย่างถูกต้องรวมทั้งการกำหนดพิกัดความคลาดเคลื่อนในรูปแบบต่างๆลงไป

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ด้านเครื่องกล หรือมีประสบการณ์ในการอ่านแบบงานในการผลิตและควบคุมคุณภาพชิ้นส่วน

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ด้านเครื่องกล หรือมีประสบการณ์ในการอ่านแบบงานในการผลิตและควบคุมคุณภาพชิ้นส่วน

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

เอกสารประกอบการสอน

เนื้อหาหลักสูตร

1. ภาพ 3 มิติและภาพฉาย 2 มิติของชิ้นงาน
2. รูปแบบของแบบงาน (Drawing) ตามมาตรฐานต่าง ๆ เช่น ISO, DIN ฯลฯ
3. หลักการอ่านแบบงาน
4. ภาษาและสัญลักษณ์ที่ใช้สื่อความทางวิศวกรรม
5. การกำหนดขนาดเพื่อบอกรูปร่างของชิ้นงาน

6. ประเภทของขนาดต่าง ๆ ยกตัวอย่างเช่น Linear Dimension, Diameter, Radius, Fillet, Location Dimension.

7. ประเภทของตัวเลขกำหนดขนาดเช่น Reference dimension, Basic dimension, Critical dimension เป็นต้น

8. พิกัดงานสวม, คุณภาพผิว

9. GD&T เบื้องต้น

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

ค่าอบรม/ท่าน

9,250 ฿