

## การควบคุมเครื่องกัดซีเอ็นซี 5 แกน (Advanced)

CNC Milling 5 Axis Machine Control 41-CNC-03

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถใช้เครื่องจักร CNC Milling 5 แกนได้อย่างถูกต้อง, เลือกใช้หัวจับและเครื่องมือตัดสำหรับ CNC Milling 5 แกน รู้วิธีการใช้ CNC 4 แกนและ 5 แกน ในงาน CAD/CAM

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิตผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต
- มีประสบการณ์การใช้เครื่องกัด ซีเอ็นซี

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิตผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต
- มีประสบการณ์การใช้เครื่องกัด ซีเอ็นซี

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- เครื่องกัด CNC Milling 5 axis
- เอกสารประกอบฝึกอบรม

### เนื้อหาหลักสูตร

1. บทนำเครื่องกัด ซีเอ็นซี 4 และ 5 แกน
2. พื้นฐานเครื่องกัด ซีเอ็นซี 4 และ 5 แกน
3. วิธีการควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี 4 และ 5 แกน
4. G Code & M codes และวัฏจักรการทำงาน สำหรับเครื่องกัด ซีเอ็นซี 4 และ 5 แกน
5. หลักการใช้เครื่องกัด ซีเอ็นซี 4 และ 5 แกนในงานCAD/CAM
6. หัวจับเครื่องมือตัด และเครื่องมือตัดสำหรับเครื่องกัด ซีเอ็นซี 4 และ 5 แกน
7. ปฏิบัติงานสำหรับเครื่องกัด ซีเอ็นซี 4 และ 5 แกน 4-5 แกน

**ระยะเวลาการอบรม**

4 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

6 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

14,700 ฿