

การควบคุมเครื่องกลึง ซีเอ็นซี ระดับที่ 2 (Intermediate)

CNC Turning Machine Control Level 2 41-CNC-12

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะใช้ C-Axis ในเครื่องกลึง CNC และสามารถควบคุมเครื่องกลึง CNC เพื่อการปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ 1 (41-CNC-11) หรือ
2. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิตที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึง CNC

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ 1 (41-CNC-11) หรือ
2. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิตที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึง CNC

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องกลึง CNC
2. เอกสารประกอบฝึกอบรม

เนื้อหาหลักสูตร

1. ทบทวนการเขียนโปรแกรมเบื้องต้น
2. การเขียนโปรแกรมแกน C (C-Axis)

3. การเขียนโปรแกรมตาม – ตอบ

4. การปฏิบัติงานกับเครื่องกลึง CNC

5. การส่งข้อมูล

6. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน กับเครื่องกลึง CNC

ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

13,000 ฿