Thai-German Institute
สถาบันไทย-เยอรมัน

อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันไทย-เยอรมัน

700/1 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ต.คลองตำหรุ อ.เมือง

จ.ชลบุรี 20000 เบอร์โทร: 038-215033-39

เทคโนโลยีการตัดเฉือนโลหะสำหรับเครื่องจักรกล ซีเอ็นซี (Basic)

Cutting Technology for CNC Machine **41-CNC-21**

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมจะทราบกระบวนการตัดเฉือนโลหะ, การเลือกใช้เครื่องมือตัด, การเลือกความเร็วตัด และอัตราป้อนที่เหมาะสม รวมถึงการวางแผนการผลิตม การเลือกใช้และวิธีการตรวจสอบคุณสมบัติ น้ำมันตัดสำหรับงาน Machine

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ทางด้านเครื่องกล หรือ สาขาที่เกี่ยวข้อง
2. ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานหรือประสบการณ์ ในการใช้เครื่องกัดและ/หรือเครื่องกลึง

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ทางด้านเครื่องกล หรือ สาขาที่เกี่ยวข้อง
2. ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานหรือประสบการณ์ ในการใช้เครื่องกัดและ/หรือเครื่องกลึง

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องกลึงซีเอ็นซี / เครื่องกัดซีเอ็นซี
2. อุปกรณ์สำหรับเครื่องมือตัด / เครื่องมือตัด
3. เอกสารประกอบฝึกอบรม

เนื้อหาหลักสูตร

1. พื้นฐานงานเครื่องจักกลพื้นฐาน และ CNC

2. หลักการของกระบวนการการตัดเฉือนโลหะ

3. กระบวนการการตัดเฉือนโลหะสำหรับผลิตงานที่มีรูปร่างหลากหลาย

4. ความรู้พื้นฐานของเครื่องมือตัด

5. คุณลักษณะของมีด Insert

6. คุณลักษณะของด้ามมีดชนิดต่าง ๆ

7. การเลือกเครื่องมือตัดที่เหมาะสม

8. การเลือกความเร็วตัดและอัตราป้อนที่เหมาะสม

9. ชนิดและรูปแบบของการสึกหรอของคมตัด

10. สาเหตุและวิธีการแก้ไขของการสึกหรอของคมตัด

11. ชนิดของน้ำมันตัดและการใช้งาน

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,300 ฿