

## การปรับปรุงประสิทธิภาพในการตัดเฉือน (Advanced)

Improve The Efficiency of Cutting Process 41-CNC-22

### วัตถุประสงค์

ผู้รับการฝึกอบรมได้มีความรู้ความเข้าใจในขั้นตอนและวิธีการปรับปรุงกระบวนการทำงานเพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการผลิตทำให้สามารถลดต้นทุนใน

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการใช้เครื่องจักรพื้นฐาน
2. ผู้ที่เกี่ยวข้องกับสายงานการผลิตอย่างน้อย 3 ปี
3. ผู้ที่สนใจการเพิ่มขีดความสามารถในกระบวนการผลิต

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการใช้เครื่องจักรพื้นฐาน
2. ผู้ที่เกี่ยวข้องกับสายงานการผลิตอย่างน้อย 3 ปี
3. ผู้ที่สนใจการเพิ่มขีดความสามารถในกระบวนการผลิต

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

-

### เนื้อหาหลักสูตร

### 1. กระบวนการผลิตด้วยวิธีการตัดเฉือน

- กระบวนการขึ้นรูปด้วยวิธีการตัดเฉือน
- ปัจจัยที่เกี่ยวข้องในกระบวนการผลิต
- เครื่องมือที่ใช้ในกระบวนการตัดเฉือน

### 2. เศรษฐศาสตร์ในกระบวนการผลิต

- การผลิตภายใต้ทรัพยากรที่มีอยู่อย่างจำกัด
- หลักการเพิ่มประสิทธิภาพเพื่อลดต้นทุน
- หลักการว่าด้วยผลตอบแทน

### 3. ความสามารถในกระบวนการผลิต

- การเลือกวิธีการทำงานให้เหมาะสม
- การเลือกเครื่องมือตัดให้เหมาะสม
- เทคนิคการลดขั้นตอนเพื่อให้ผลสำเร็จสูงขึ้น
- การเลือกอุปกรณ์ที่มีประสิทธิภาพสูงสุด

### 4. ความสำคัญของการเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต

- ผลลัพธ์ที่เปลี่ยนแปลงหลังการปรับปรุง
- การกำหนดขั้นตอนในการคำนวณ

### ระยะเวลาการอบรม

1 วัน

### จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

### ค่าอบรม/ท่าน

3,800 ฿