

การเขียนโปรแกรมมาโครสำหรับงานกัดซีเอ็นซี (Intermediate)

Macro Programming for CNC Milling 41-CNC-42

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถเข้าใจวิธีการทำงานเบื้องต้นของเครื่องจักร CNC และสามารถเขียนโปรแกรม Macro ควบคุมการทำงานของเครื่องกัด CNC โดยใช้ซอฟต์แวร์ Simulation ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต
2. มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด ซีเอ็นซี

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต
2. มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด ซีเอ็นซี

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. คอมพิวเตอร์
2. ซอฟต์แวร์ Simulation (Controller Fanuc)

เนื้อหาหลักสูตร

1. บทนำ

2. ทบทวนการเขียนโปรแกรมเบื้องต้น

3. ตัวแปรและลักษณะคำสั่งของ Marco

4. การเรียกโปรแกรม Marco

5. การเขียนโปรแกรม Marco งานกัด้วยโปรแกรม Simulation

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,700 ฿