

## การตั้งค่าพารามิเตอร์การฉีดพลาสติก (Intermediate)

Injection Moulding Parameters Setting 43-MOT-52

### วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถเตรียมค่าพารามิเตอร์ต่างๆ สำหรับการปรับตั้งเครื่องฉีดพลาสติก (Injection Parameters) และนำค่าพารามิเตอร์ไปปรับตั้งเครื่องฉีดพลาสติกได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การฉีดขึ้นรูปพลาสติก (Plastic Injection Moulding) มาแล้ว

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การฉีดขึ้นรูปพลาสติก (Plastic Injection Moulding) มาแล้ว

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องฉีดพลาสติก
2. อุปกรณ์เสริมการทำงานของเครื่องฉีดพลาสติก เช่น ตู้บไล์ความชื้น และเครื่องควบคุมอุณหภูมิแม่พิมพ์
3. แม่พิมพ์ฉีดพลาสติก
4. เม็ดพลาสติก

### เนื้อหาหลักสูตร

1. การตรวจสอบแม่พิมพ์ และอุปกรณ์ต่างๆ ก่อนการติดตั้ง

2. การเตรียมค่าพารามิเตอร์ต่างๆ ก่อนการปรับตั้งเครื่องฉีดพลาสติก เช่น Clamping Force, Shot Volume, Screw Stroke, Injection Flow, Nozzle / Barrel Temperature และ Cooling Time
3. การควบคุม และใช้งานเครื่องฉีดพลาสติก
4. การปรับตั้งกระบวนการฉีดพลาสติก เช่น Injection Phase, Holding Phase และ Cycle Time
5. Workshop ปฏิบัติการเตรียมค่าพารามิเตอร์การฉีดพลาสติก และปรับตั้งเครื่องฉีดพลาสติก

#### ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

#### จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

#### ค่าอบรม/ท่าน

7,600 ฿