

การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดขึ้นรูปพลาสติก (Advanced)

Analysis and Troubleshooting Plastic Injection Moulding 43-MOT-53

วัตถุประสงค์

1. สามารถระบุปัญหาคุณภาพของชิ้นงานฉีดพลาสติกได้
2. สามารถค้นหาสาเหตุความบกพร่องของชิ้นงานฉีดพลาสติกได้
3. สามารถประยุกต์ใช้เครื่องมือวิเคราะห์ปัญหาได้
4. สามารถวิเคราะห์ปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก และสรุปแนวทางการแก้ไขปัญหาได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การตั้งค่าพารามิเตอร์การฉีดพลาสติก (Injection Moulding Parameters Setting) มาแล้ว

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การตั้งค่าพารามิเตอร์การฉีดพลาสติก (Injection Moulding Parameters Setting) มาแล้ว

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องฉีดพลาสติก
2. อุปกรณ์เสริมการทำงานของเครื่องฉีดพลาสติก เช่น ตู้อบไล่ความชื้น และเครื่องควบคุมอุณหภูมิแม่พิมพ์
3. แม่พิมพ์ฉีดพลาสติก
4. เม็ดพลาสติก

เนื้อหาหลักสูตร

1. สาเหตุความบกพร่องของชิ้นงานฉีดพลาสติก ได้แก่ สาเหตุจากแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก, สาเหตุจากพารามิเตอร์การฉีดและเครื่องฉีดพลาสติก, สาเหตุจากพลาสติกที่นำมาฉีด และสาเหตุจากการออกแบบชิ้นงาน
2. เครื่องมือ และแนวทางการวิเคราะห์ปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก
3. ปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก และการแก้ไข เช่น Short shot, Flash, Weld line, Sink mark และ Void
4. Workshop ปฏิบัติการวิเคราะห์ปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก และสรุปแนวทางการแก้ไขปัญหา

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

8,000 ฿