

Fixture สำหรับงานตรวจสอบ (Intermediate)

Checking Fixture 44-JIG-11

วัตถุประสงค์

- 1 หลักการทำงานของ Checking Fixture
- 2 แนวคิดการออกแบบ Checking Fixture
- 3 ปัจจัยที่มีผลต่อการออกแบบ Checking Fixture

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

มีประสบการณ์ในสายงานการผลิตและขั้นตอนการตรวจสอบ

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

มีประสบการณ์ในสายงานการผลิตและขั้นตอนการตรวจสอบ

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- 1 Jig & Fixture, Checking Fixture Model.
- 2 ตัวอย่างชิ้นงาน

เนื้อหาหลักสูตร

- 1 ความหมายและหน้าที่ของ Checking Fixture
- 2 หลักการกำหนดตำแหน่งของชิ้นงานใน Checking Fixture

2.1 Datum

2.2 Carline

2.3 ลักษณะของชิ้นงาน

2.4 ทิศทางการเคลื่อนที่ของชิ้นงาน

3 ส่วนประกอบของ Checking Fixture

4 หลักการร่างแนวคิดในการออกแบบ Checking Fixture

5 มาตรฐานและพิกัดความเผื่อของ Checking Fixture

6 หลักการตรวจสอบและการสอบเทียบ Checking Fixture

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,600 ฿