

เทคนิคงานเจียรราบ (Basic)

Surface Grinding Technique 44-MEF-31

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะทำความเข้าใจและปฏิบัติงานกับเครื่องเจียรราบ สมดุลย์ล้อหินเจียร ทำการกรัดล้างหน้าล้อหินเจียร เจียรผิวราบ เจียมนุ่ม และเจียรผิวงานที่ต่างระดับของชิ้นงานได้ การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องเจียร

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- 1 ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐาน
- 2 ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรพื้นฐาน อย่างน้อย 1 ปี

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- 1 ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐาน
- 2 ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรพื้นฐาน อย่างน้อย 1 ปี

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- 1 เครื่องเจียรราบ (Okamoto)
- 2 เครื่องมือวัด (ไมโครมิเตอร์, ดิจิตอลวัดลึก)

เนื้อหาหลักสูตร

1 เครื่องเจียรราบ

- หลักการทำงานของงานเจียรราบ
- ส่วนประกอบของเครื่องจักรและหน้าที่การทำงาน
- เครื่องมือ, อุปกรณ์ และการจับยึดในงานเจียรราบ

2 ล้อหินเจียร

- คุณสมบัติของล้อหินเจียร
- รูปร่างและขนาดมาตรฐานของล้อหินเจียร
- การเลือกใช้หินเจียร

3 การสมมูลล้อหินเจียร

- อุปกรณ์สมมูลล้อหินเจียร
- การตรวจสอบล้อหินเจียร
- การประกอบล้อหินเจียร

4 การปฏิบัติงานเจียร

- จับยึดชิ้นงานบนเครื่องเจียรราบ
- เจียรผิวหน้า เจียรด้านข้าง, เจียรมุม

5 ปัญหาและการแก้ปัญหาในงานเจียรราบ

6 ความปลอดภัยและการบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องเจียรราบ

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

4 คน

ค่าอบรม/ท่าน

11,000 ฿