

## การควบคุมคุณภาพการตัดเฉือนด้วยเทคโนโลยีปัญญาประดิษฐ์ (AI) (Intermediate)

Artificial Intelligence (AI) for Quality Control in Machining 41-CNC-24

### วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้เข้าใจวิธีการทำงานด้วยกระบวนการตัดเฉือนโลหะ
2. การควบคุมคุณภาพด้วยหลักการทางสถิติเบื้องต้น
3. การเลือกใช้อุปกรณ์ในการเก็บข้อมูลการประยุกต์ใช้ข้อมูลด้วยหลักการทางสถิติ
4. การแปรผลข้อมูลและการประยุกต์ใช้ให้เหมาะสมกับงาน

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ทางด้านเครื่องกล หรือผู้ที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด  
สามารถใช้เครื่องคอมพิวเตอร์และอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ทางด้านเครื่องกล หรือผู้ที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด  
สามารถใช้เครื่องคอมพิวเตอร์และอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. คอมพิวเตอร์
2. ซอฟต์แวร์ MTS

## เนื้อหาหลักสูตร

### 1. หลักการควบคุมคุณภาพเบื้องต้น

- ความหมายของการควบคุมคุณภาพ
- หลักการสถิติเบื้องต้น

### 2. ความรู้เบื้องต้นปัญหาประดิษฐ์

- เทคโนโลยีการผลิตและแนวโน้ม
- การเรียนรู้พฤติกรรมเครื่องจักร

### 3. ชนิดของอุปกรณ์เก็บข้อมูลและการเลือกใช้

- ระบบเซ็นเซอร์
- การกำหนดเงื่อนไขการใช้งาน

### 4. การเชื่อมโยงข้อมูลและการประยุกต์ใช้โปรแกรม

- เซนเซอร์อัจฉริยะ
- ชนิดของอุปกรณ์ที่ใช้ในการเก็บข้อมูล
- หลักการทำงานและการเก็บข้อมูลที่ถูกต้อง

## ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

## จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

## ค่าอบรม/ท่าน

6,500 ฿