Thai-German Institute
สถาบันไทย-เยอรมัน

อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันไทย-เยอรมัน

700/1 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ต.คลองตำหรุ อ.เมือง

จ.ชลบุรี 20000 เบอร์โทร: 038-215033-39

เทคนิคงาน EDM ระดับ 1 (Basic)

EDM Die Sinking Technique Level I **41-EDM-01**

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะกำหนดขนาดและเลือกใช้วัสดุในการทำ Electrode คุณสมบัติของสารตัวนำในงาน EDM ปฏิบัติงานกับเครื่อง EDM สร้างรายการคำสั่งที่ใช้ควบคุมเครื่อง EDM การบำรุงรักษาเครื่อง EDM

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1 ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน, เทคนิคการผลิต

2 ผู้มีประสบการณ์ในสายการผลิตชิ้นส่วนโลหะอย่างน้อย 2 ปี

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1 ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน, เทคนิคการผลิต

2 ผู้มีประสบการณ์ในสายการผลิตชิ้นส่วนโลหะอย่างน้อย 2 ปี

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่อง EDM

2. EROWA SYSTEM

เนื้อหาหลักสูตร

1. นิยามของงาน EDM

2. หลักการทำงานของเครื่อง EDM

3. วัสดุที่ใช้ในการทำ Electrode

- การเลือกใช้วัสดุในการทำ Electrode

- การกำหนดจำนวน Electrode ในการ EDM

- การกำหนดขนาด Electrode

4. สารตัวนำในงาน EDM

- คุณสมบัติของสารตัวนำ

- การกำหนดวิธีการฉีดไล่เศษ

- ความสัมพันธ์ระหว่างสารตัวนำกับการกัดกร่อน

5. การใช้คำสั่งในการควบคุมการทำงาน

- รายการคำสั่งของเครื่อง EDM

- การควบคุมขนาดของชิ้นงานสำเร็จ

- การแสดงผลการทำงานบนหน้าจอควบคุม

6. การปฏิบัติงานกับเครื่อง EDM

7. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงาน EDM

ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

13,000 ฿