

เทคนิคการปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ตัดเจาะ (Blanking & Piercing) (Advanced)

Blanking & Piercing Die Improvement Technique 42-TDT-23

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมเข้าใจกระบวนการและการป้องกันการสึกหรอของแม่พิมพ์ตัดเจาะที่สามารถกำหนดค่าการตัดเจาะในงานโลหะและการตรวจสอบชิ้นส่วนและบำรุงรักษาแม่พิมพ์โลหะได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีจบการศึกษาระดับ ม.3 ขึ้นไป หรือผู้ที่มีประสบการณ์ในงานแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ
2. บุคคลทั่วไปที่มีความสนใจทางด้านการบำรุงรักษาแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีจบการศึกษาระดับ ม.3 ขึ้นไป หรือผู้ที่มีประสบการณ์ในงานแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ
2. บุคคลทั่วไปที่มีความสนใจทางด้านการบำรุงรักษาแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. แม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะแบบเดี่ยวและผสม
2. แม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะแบบต่อเนื่อง

เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการทำงานของแม่พิมพ์ตัดเจาะและวัสดุที่นำมาทำแม่พิมพ์พร้อมหาค่าคมตัดที่เหมาะสมของ Punch & Die

2.กระบวนการสีกรหรือของแม่พิมพ์ตัดเจาะโลหะ

3.การป้องกันการสีกรหรือของ Punch & Die และการแก้ไขแม่พิมพ์ตัดเจาะโลหะ

4.การตรวจสอบและปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันแม่พิมพ์ตัดเจาะโลหะ

5.เทคนิคการปรับปรุงแม่พิมพ์ตัดเจาะเพื่อช่วยลดเวลาและต้นทุนในกระบวนการผลิต

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,000 ฿