

## การออกแบบการติดตั้ง และการแก้ปัญหาระบบควบคุมการผลิตแบบอัตโนมัติ (Advanced)

Design, Commissioning And Troubleshooting Of Automated Manufacturing Control System 21-MEC-10

### วัตถุประสงค์

เพื่อให้เกิดทักษะและความรู้ในระบบการผลิตแบบอัตโนมัติด้านต่างๆ ดังนี้

1. เทคโนโลยี ได้แก่ หน้าที่ของระบบเครื่องจักรอัตโนมัติที่ซึ่งผสมผสานระหว่าง ระบบกลไก ระบบไฟฟ้า และระบบควบคุมที่ใช้ PLC
2. การทำงานเป็นทีม
3. การจัดการ ได้แก่ การวางแผนงานอย่างเป็นระบบ และการจัดทำเอกสาร
4. แนวคิดการปรับปรุงและตัดแปลงกระบวนการที่มีอยู่ให้มีประสิทธิภาพดีขึ้นหรือออกแบบระบบใหม่โดยเพิ่มประสิทธิภาพในการใช้ทรัพยากร เช่น คน วัสดุ ค่าใช้จ่ายและเวลา

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ผู้ที่ผ่านหลักสูตรระบบควบคุมนิวแมติกพื้นฐาน และระบบควบคุมนิวแมติกไฟฟ้า และการใช้ PLC ควบคุมระบบนิวแมติก หรือการโปรแกรม PLC สำหรับงานอุตสาหกรรมขั้นพื้นฐาน หรือมีประสบการณ์การทำงานที่เกี่ยวกับด้านนี้

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ผู้ที่ผ่านหลักสูตรระบบควบคุมนิวแมติกพื้นฐาน และระบบควบคุมนิวแมติกไฟฟ้า และการใช้ PLC ควบคุมระบบนิวแมติก หรือการโปรแกรม PLC สำหรับงานอุตสาหกรรมขั้นพื้นฐาน หรือมีประสบการณ์การทำงานที่เกี่ยวกับด้านนี้

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. Distribution Station

2. Testing Station

3. Machining Station

4. Handling Station

5. Sorting Station

### เนื้อหาหลักสูตร

1. กระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติ

2. หน้าที่พื้นฐานของกระบวนการผลิตในอุตสาหกรรม ได้แก่ การจัดเก็บ, การลำเลียงวัสดุ, การแปรรูป, การตรวจสอบและทดสอบ

3. ระบบกลไก, นิวแมติก, ไฮดรอลิก และระบบมอเตอร์สำหรับเครื่องจักร

4. ระบบเซ็นเซอร์

5. การควบคุมโดยใช้ PLC

6. การออกแบบ, ติดตั้ง, โปรแกรม และค้นหาจุดบกพร่องสำหรับเครื่องจักร/กระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติ

7. การวางแผนการทำงานในการทำโครงการ แมคคาทรอนิกส์

8. การทำงานเป็นทีม และการจัดการ

### ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

### จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

### ค่าอบรม/ท่าน

11,500 ฿